文章编号:1673-5005(2018)05-0098-07

doi:10.3969/j.issn.1673-5005.2018.05.011

二元复合驱注采参数优化方法研究

张凤久

(海洋石油高效开发国家重点实验室,北京100028)

摘要:二元复合驱已在胜利、大庆等油田工业化应用,但矿场上普遍采用的笼统均匀注剂方式没有考虑地层条件差 异,容易造成高价化学剂利用效率不高,无法完全发挥其降水增油作用。以经济净现值为目标函数,考虑矿场注入 能力及地层条件限制建立约束条件,给出二元复合驱注采优化模型,并利用最优扰动近似梯度法进行求解。结果表 明:在聚合物和表面活性剂总注入成本恒定的条件下,通过优化调配各注入井的聚合物质量浓度、表面活性剂质量 分数和段塞尺寸,油藏累积采出程度相比均匀注剂方案提高1.23%,经济净现值提高977.8万元。优化结果说明提 出的二元复合驱注采参数优化方法能够辅助设计高效合理的二元复合驱开发方案,对提高二元复合驱开发项目的 经济、技术效益具有一定的指导意义。

关键词:二元复合驱;注采参数优化;扰动近似梯度;经济净现值

中图分类号:TE 32 文献标志码:A

引用格式:张凤久. 二元复合驱注采参数优化方法研究[J]. 中国石油大学学报(自然科学版),2018,42(5):98-104. ZHANG Fengjiu. Optimization method of injection and production parameters for polymer/surfactant binary flooding[J]. Journal of China University of Petroleum(Edition of Natural Science),2018,42(5):98-104.

Optimization method of injection and production parameters for polymer/surfactant binary flooding

ZHANG Fengjiu

(State Key Laboratory of Offshore Oil Exploitation, Beijing 100028, China)

Abstract: Polymer/surfactant binary flooding has been widely applied in Shengli, Daqing and other oilfields in China. However, the general and uniform injection methods used in the oilfield have not fully taken into account the difference of the formation and geological conditions, which can readily cause a low flooding efficiency with high chemical cost. In this study, taking the net present value of a project as the objective function, and considering the constraint conditions of the field injection capacity and the restriction of the formation conditions, an optimization model of the injection and production for the binary flooding was established, which was solved by an optimal perturbation approximation gradient method. The results of a case study show that, under the conditions of a constant total injection cost of polymer and surfactant, by optimizing the concentration of polymer, the concentration of surfactant and slug size of each injection well, the accumulated oil production can be increased by 1. 23%, and the net present value of the project can be increased by over 9 million yuan. The optimization results show that the optimization method of the injection and production parameters of polymer/surfactant binary flooding can be effectively used in the project design to improve the economic and technical benefits of the project.

Keywords: polymer/surfactant binary flooding; optimization of injection and production parameters; perturbation approximation gradient; net present value

中国油田大多属于陆相沉积,其非均质性普遍较

强,在长期的注水开发过程中容易形成水窜现象,严

收稿日期:2018-05-07

基金项目:国家科技重大专项(2016ZX05025-003)

作者简介:张凤久(1964-),男,教授级高工,研究方向为海上油田高速高效开发技术、海上稠油油田开发及提高采收率。E-mail:zhangfj@cnooc.com.cn。

重影响了开发效果,统计结果表明水驱后仍有约2/3 的原油滞留于地下,提高采收率潜力巨大^[12]。聚合 物/表面活性剂驱是目前应用最为广泛的化学驱方式 之一,大庆油田、胜利油田等均进行了大量的矿场实 践并取得了较好的开发效果,胜利油田聚表二元驱矿 场应用统计结果表明,聚表二元驱可提高采收率9% ~15%^[34]。虽然化学驱可以获得较好的开发效果, 但其同时具有高投资和高风险的特点,在当前国际油 价持续低迷的形势下,如何对注采参数进行优化从而 实现降本增效是化学驱面临的主要问题[5-6]。目前油 田常用的注采参数优化方法主要为单因素分析法或 正交设计法^[7]。单因素分析法需要在固定其他参数 不变的情况下对单一因素进行对比,没有考虑各因素 之间的相互影响[8];正交设计法对各个因素取不同的 水平进行优化,相比于单因素分析法考虑了因素间的 互相干扰,但该方法只能优化出所选水平的最优组 合,很难得到真实的最优参数组合^[9]。近年来基于无 梯度优化算法的油藏生产优化技术得到了越来越多 的应用,该技术通过数值模拟结果分析得到目标函数 的近似梯度并通过迭代不断逼近目标函数的最大值. 相比于传统优化技术大大提升了获得全局最优的可 能性^[10]。然而目前该技术还主要局限于水驱注采量 优化、新井井位选取等方面,尚未系统建立聚表二元 复合驱的注采参数优化方法[11-13]。为此、笔者以经济 净现值为目标函数,考虑矿场注入能力及地层条件限 制建立约束条件,建立一套二元复合驱注采参数优化 模型,并采用最优扰动近似梯度算法对优化模型进行 求解和实例应用。

1 注采优化模型建立

1.1 二元复合驱数学模型

考虑聚表二元溶液的黏度、残余阻力因子、不可 及孔隙体积、扩散、吸附以及表面活性剂对相对渗透 率的影响等物化特征^[14-15],建立二元复合驱三维两 相(油相、水相)四组分(油、水、聚合物、表面活性 剂)数学模型,该模型与黑油模型的区别主要在于 聚合物和表面活性剂物化特征参数的表征,化学剂 的质量守恒方程为

$$\nabla \cdot \left(\frac{kK_{\mathrm{rw}}c_{\mathrm{c}}}{\mu_{\mathrm{we}}B_{\mathrm{w}}r_{\mathrm{k}}}(\nabla p_{\mathrm{w}}-\rho_{\mathrm{w}}g\nabla D)\right) + \nabla \cdot \left[d_{\mathrm{c}}\varphi(1-F_{\mathrm{c}})S_{\mathrm{w}}\nabla c_{\mathrm{c}}\right] + q_{\mathrm{w}}c_{\mathrm{c}} = \frac{\partial}{\partial t}\left[\frac{\varphi(1-F_{\mathrm{c}})S_{\mathrm{w}}c_{\mathrm{c}}}{B_{\mathrm{w}}}\right] + \frac{\partial\left[(1-F_{\mathrm{c}})(1-\varphi)\rho_{\mathrm{b}}\hat{c}_{\mathrm{c}}\right]}{\partial t}.$$
(1)

式中,k 为绝对渗透率; K_{rw} 为水相相对渗透率; μ_{we} 为 聚表二元溶液的黏度,mPa·s; B_w 为水相体积系数; r_k 为水相渗透率下降系数; p_w 为水相压力, MPa; S_w 为水相饱和度; q_w 为源汇项,m³/(d·m³); d_e 为扩 散系数,m²/s; F_e 为不可及孔隙体积; c_e 为化学剂质 量浓度,kg/m³; \hat{c}_e 为吸附质量分数。

由于表面活性剂对聚表二元溶液黏度的影响较 小,为了简化计算,聚表二元溶液黏度表征模型仅与 聚合物质量浓度有关,其表达式为

$$\mu_{\rm wc} = \mu_{\rm w} \left[1 + (a_1 c_{\rm p} + a_2 c_{\rm p}^2 + a_3 c_{\rm p}^3) \left(\frac{\gamma}{\gamma_{1/2}}\right)^{n_{\rm p}-1} \left(\frac{c_{\rm s}}{c_{\rm smin}}\right)^{n_{\rm s}} \right].$$
(2)

式中, c_p 为聚合物溶液质量浓度, kg/m^3 ; μ_w 为水相 黏度, $mPa \cdot s; a_1, a_2$ 和 a_3 为实验拟合参数; γ 为剪 切速率, $s^{-1}; \gamma_{1/2}$ 为对应于 1/2 零剪切速率黏度时的 剪切速率, $s^{-1}; c_s$ 为盐离子质量浓度, $kg/m^3; c_{smin}$ 为 最小盐质量浓度, $kg/m^3; n_p$ 和 n_s 为对应指数,可通 过实验结果得到。

表面活性剂分子可以大幅降低油水界面张力, 进而增大毛管数,同时,表面活性剂可以使储层岩石 变得更加水湿,束缚水饱和度增加。残余油饱和度 和束缚水饱和度的表征模型可表达为

$$S_{\rm or} = S_{\rm orh} + \frac{S_{\rm orl} - S_{\rm orh}}{1 + T_1 N_{\rm co}},$$

$$S_{\rm wc} = \min\left(S_{\rm wc}, S_{\rm wch} + \frac{S_{\rm wcl} - S_{\rm wch}}{1 + T_1 N_{\rm co}}\right).$$
(3)

式中, S_{ort} 为低毛管数、低弹性时对应的残余油饱和度; S_{ort} 为高毛管数、高弹性时对应的残余油饱和度; T_1 为实验拟合参数, MPa^{-1} ; N_{co} 为毛管数; S_{wel} 为低毛管数、低弹性时对应的束缚水饱和度; S_{weh} 为高毛管数、高弹性时对应的束缚水饱和度。

1.2 优化目标函数及约束条件

二元复合驱通过向注入水中添加聚合物和表面 活性剂来改善油藏波及效果和提高洗油效率,从而 大幅提高原油采收率。由于二元复合驱注采设备投 资大且化学剂注入及产出液处理等操作成本高,因 此采用动态经济评价法评估预测二元复合驱开发方 案的经济效益是其矿场实施成功与否的关键。经济 净现值是动态经济评价法中最常用的评价指标,通 常指整个项目实施周期内,各年限净现金流入量折 现后求和所得到收益值,其表达式为

$$J = \sum_{i=1}^{t} \left(C_{in}^{i} - C_{out}^{i} \right) \left(1 + i_{c} \right)^{-i}.$$
 (4)

式中,J为经济净现值,元;Cin为第 i 年的现金流入

量,元;*C*^{*i*}_{out}为第*i*年的现金流出量,元;*t*为项目实施 年限,a;*i*_e为折现率,%。

针对矿场实施二元复合驱问题,年现金流入量 为二元复合驱年增油量的销售收入,表达式为

 $C_{in}^{i} = Q_{oi}P_{o}\alpha.$ (5) 式中, Q_{oi} 为二元复合驱年增油量, $t;P_{o}$ 为原油销售

价格,元/t;α为原油商品率,%。 二元复合驱年现金流出量包括注采设备投入、 聚合物和表面活性剂注入费用、税费以及增油操作 成本等,其表达式为

 $C_{out}^{i} = Q_{oi}C_{m} + Q_{pi}P_{p} + Q_{si}P_{s} + (R_{s} + RP_{o})Q_{oi}\alpha + nI_{s}.$ (6) 式中, C_{m} 为增油操作成本,元/t; Q_{pi} 为聚合物年注入 量,t; P_{p} 为聚合物购买价格,元/t; Q_{si} 为表面活性剂 年注入量,t; P_{s} 为表面活性剂购买价格,元/t; R_{s} 为 资源税,元/t;R为综合税率,%;n为二元复合驱实 施注采井数,口; I_{s} 为实施二元复合驱的单井增量投 资费用,元/口。

假设注采井增量投资仅发生在二元复合驱项目 初始阶段,将式(5)和(6)代入式(4),则得到二元复 合驱项目的增量经济净现值为

矿场实施二元复合驱项目时,由于注采设备及 地层条件限制,注采参数需满足一定的约束条件,包 括注采液量平衡、化学剂总注入成本恒定、边界约束 等,其表达式为

$$f(x_i) = 0, \ i = 1, \cdots, N_u,$$
 (8)

 $x_{i\text{low}} \leq x_i \leq x_{i\text{up}}, \ i=1, \cdots, N_u. \tag{9}$

其中,式(8)表示等式约束;式(9)表示边界约束。

二元复合驱注采参数优化问题即在满足约束条 件的前提下,优化寻找注采参数使得经济净现值达 到最大。

2 注采优化模型的求解

2.1 约束条件处理方法

本文中所建立的注采优化模型主要涉及边界约 束和等式约束条件,其中边界约束将采用对数变换 进行处理,表达式为

$$s_i = \ln\left(\frac{x_i - x_{i\text{low}}}{x_{i\text{up}} - x_i}\right). \tag{10}$$

式中, s_i 为对数变换后对应原始 x_i 的优化变量。

对于等式约束条件,本文中采用拉格朗日乘子

法进行处理,构造拉格朗日函数:

$$L(s,\lambda) = J(s) + \lambda f(s).$$
(11)

式中, λ 为拉格朗日乘子; $s = [s_1, s_2, \dots, s_{N_u}]^T$ 为对数 变换后对应原始 $x = [x_1, x_2, \dots, x_{N_u}]^T$ 的优化变量。

在二元复合驱注采参数优化过程中,实际上是 采用优化算法对经过对数变换后的优化变量进行迭 代计算,优化结束后再逆变换回真实注采参数,表达 式为

$$x_i = \frac{x_{i\text{low}} + \exp(s_i) x_{i\text{up}}}{1 + \exp(s_i)}.$$
(12)

2.2 最优近似梯度算法

由最优化理论可知,沿目标函数对优化参数的 梯度方向迭代计算即可求得目标函数的最大值及对 应参数。然而,二元复合驱注采参数优化是一类非 线性复杂问题,难以求解其真实梯度,因此实际研究 中多采用近似梯度算法。其中有限差分近似梯度精 度高,但计算量正比于优化参数个数,难以应用于多 参数优化问题;同时扰动随机逼近算法^[16-17]同时求 取目标函数对所有优化参数的近似梯度,大幅减少 了每个迭代步的近似梯度计算量,但同时也造成了 近似梯度精度的降低,增加了计算收敛所需要的迭 代次数。为此,相关学者提出了一种最优近似梯度 算法^[18-19],在较小梯度计算量的基础上提高了梯度 近似精度,减少了迭代次数,因此本文中选用该方法 进行二元复合驱注采优化模型的求解。

假设优化参数扰动向量为 γΔ,则目标函数模拟 结果向量形式下应满足:

 $L(u+\gamma\Delta) = L(u) + \gamma g^{T}\Delta + o(||\gamma\Delta||^{2}).$ (13) 式中, $u = [s, \lambda]^{T}$ 为对数变换后的优化参数向量; γ 为扰动步长; Δ 为扰动向量; g^{T} 为L在u处的真实 梯度。

当
$$\gamma$$
较小时,式(13)可以简化为
 $L(u+\gamma\Delta) = L(u) + \gamma g^{T}\Delta.$ (14)

对应优化参数改变量 γ**Δ** 的目标函数改变量为

$$\Delta L = L(\boldsymbol{u} + \gamma \boldsymbol{\Delta}) - L(\boldsymbol{u}) = \gamma \boldsymbol{g}^{\mathrm{T}} \boldsymbol{\Delta}.$$
(15)

根据同时扰动随机逼近梯度的形式,构造近似 扰动梯度的一般表达式为

$$\hat{\boldsymbol{g}} = \frac{1}{c} \boldsymbol{\Delta} \boldsymbol{M} \boldsymbol{M}^{\mathrm{T}} \boldsymbol{\Delta} \boldsymbol{L}. \tag{16}$$

式中,**ĝ**为L在**u**处的近似扰动梯度;c为常数;**M** 为一个下三角阵。

*L*在 u 处的近似扰动梯度 \hat{g} 与真实梯度 g^{T} 的 夹角余弦为

$$\cos \langle \boldsymbol{g}, \hat{\boldsymbol{g}} \rangle = \frac{\boldsymbol{g}^{\mathrm{T}} \hat{\boldsymbol{g}}}{|\boldsymbol{g}| |\hat{\boldsymbol{g}}|} = \frac{\|\boldsymbol{M}^{\mathrm{T}} \Delta L\|^{2}}{c |\boldsymbol{g}| |\boldsymbol{\Delta} \boldsymbol{M} \boldsymbol{M}^{\mathrm{T}} \Delta L|}.$$
(17)

由式(17)可知,求 *L* 在 *u* 处的最优近似扰动梯度,即求解 *M*,使 cos 〈*g*,*ĝ*〉取最大值,即

$$\max g(\boldsymbol{M}) = \frac{\|\boldsymbol{M}^{\mathrm{T}} \Delta L\|^{2}}{c |\boldsymbol{\Delta} \boldsymbol{M} \boldsymbol{M}^{\mathrm{T}} \Delta L|}.$$
 (18)

利用最速下降法等最优化方法求解式(18)得 到 *M*,然后代入式(16)即可得到当前迭代步下的最 优近似梯度,然后迭代更新对数变换后的优化参数:

$$\boldsymbol{u} = \boldsymbol{u}_{\text{old}} + \alpha \times \frac{\hat{\boldsymbol{g}}}{\|\hat{\boldsymbol{g}}\|_{\infty}}.$$
 (19)

在此基础上,利用式(6)即可更新得到真实注 采参数。

图 1 为采用最优近似扰动梯度算法求解二元复 合驱注采优化问题时的一般流程。



图 1 二元复合驱注采参数优化流程 Fig. 1 Flowchart of operation optimization for polymer/surfactant flooding

3 应用实例

基于 Eclipse 油藏数值模拟软件,建立二元复合 驱数值模拟模型,如图2所示。共划分为3个模拟 层,采用直角网格系统进行离散,包含 53×53×3= 8427个网格,其中 x, y 方向网格尺寸为 10.6 m× 10.6 m。油层埋深 1 261~1 294 m, 地层压力 12.4 MPa,地层温度 68 ℃,有效厚度 12 m,平均渗透率 1500×10⁻³ μm²,渗透率变异系数0.7,孔隙度34%, 地下原油黏度 50 mPa · s,原始含油饱和度 72%。 模型采用五点法井网,包括4口注入井和9口生产 井,油藏整体保持注采平衡,速度均为0.1Vp/a。油 藏水驱至含水率95%时转二元复合驱开发,当含水 率上升至98%时油藏开发结束,分别统计二元复合 驱及相应水驱方案的开发效果,计算经济净现值。 其中经济评价参数包括:单井增量投资 100 万元/ 井,原油销售收入2500元/t,吨油增量操作成本600 元/t,聚合物成本 20 000 元/t,表面活性剂成本 10000 元/t,资源税率 14 元/t,原油商品率 97%,综 合税率14%,基准收益率12%。



Fig. 2 Reservoir numerical simulation model

本文中主要对二元复合驱各注入井的聚合物质 量浓度、表面活性剂质量分数和段塞尺寸进行优化, 共包括 12 个优化注入参数。考虑二元复合驱矿场 实施特点和注采条件限制,初始均匀注剂方案中各 注入井聚合物质量浓度设置为 1.5 g/L,表面活性剂 质量分数设置为 0.3%,段塞尺寸设置为 0.1V_P。优 化迭代计算中,聚合物注入质量浓度上、下限分别设 置为 2 和 1 g/L,段塞尺寸上下限分别设置为 0.05V_P和 0.4V_P,矿场实际应用中表面活性剂质量 分数与聚合物质量浓度需满足一定比例关系,本次 研究设定表面活性剂与聚合物质量浓度比值下限为 1.8,上限为 2.0。此外,优化过程中保证聚合物和 表面活性剂总注入成本恒定。



可以看出,经济净现值在早期迭代阶段快速增加,但 随着迭代次数增多,二元复合驱经济净现值增速变 小并经过41次迭代后最终收敛于3772万元,表明 基于最优扰动近似梯度算法设计注入方案能够有效 提高二元复合驱开发项目的经济效益。

表1中对比了二元复合驱优化注剂方案与均匀 注剂方案。可以看出,优化后注入井 Inj-1和 Inj-4 的聚合物质量浓度、表面活性剂质量分数和段塞尺 寸相比均匀注剂方案均有一定程度增加,这主要是因 为 Inj-1和 Inj-4 通过高渗透条带与生产井 Pro-1、 Pro-5、Pro-6 审通,降低了注入水波及效果,适当提高 注剂质量浓度和注入量,有利用扩大波及系数并提高 原油开发效果。而 Inj-2 和 Inj-3 井所在区域油藏物 性均质性较好,水驱阶段已取得较好的开发效果,因 此与均匀注剂方案相比,优化后适当降低 Inj-2 和 Inj -3 井的注剂质量浓度和注入量,并不会严重影响井 组开发效果,而将成本较高的聚合物和表面活性剂分 配至其他注入井可以提高油藏整体开发效果。

Table 1 Optimization results of chemical agent in each single wen							
	均匀注剂方案			优化注剂方案			
注水井	聚合物质量浓	表面活性剂质量	段塞尺寸/	聚合物质量浓	表面活性剂质量	段塞尺寸/	
	度/(g・L ⁻¹)	分数/%	$V_{\rm p}$	度/(g・L ⁻¹)	分数/%	$V_{ m p}$	
Inj-1	1.5	0.3	0.1	1 778	0.3279	0.107	
Inj-2	1.5	0.3	0.1	1 297	0.2518	0.077	
Inj-3	1.5	0.3	0.1	1 363	0.2996	0.094	
Ini-4	1.5	0.3	0.1	1856	0.3512	0.102	

 Table 1
 Optimization results of chemical agent in each single well

各单井化学剂注入量优化结果

表 1

图 4 为二元复合驱优化注剂方案与均匀注剂方 案模拟得到的油藏含水率及累积采出程度变化曲 线。可以看出,优化后二元复合驱含水率下降漏斗 加深 2.53%,累积采出程度提高 1.23%,即在聚合 物和表面活性剂总注入成本不变的前提下,通过各 单井聚合物质量浓度、表面活性剂质量和段塞尺寸 的优化分配改善了降水增油效果,提高了化学剂利 用效率。



图 5 为采用优化注剂方案后各生产井相对于 均匀注剂方案的增油量变化。图 6 为二元复合驱 优化注剂方案与均匀注剂方案开发结束时的剩余 油饱和度分布。可以看出,在聚合物和表面活性 剂总注入成本恒定的条件下,优化后位于弱非均 质区域的 Inj-2 和 Inj-3 井注剂质量浓度和注剂总 量均有所降低,从而造成 Pro-3、Pro-7 和 Pro-8 井 产油量小于均匀注剂方案;但优化后位于高渗透 条带的 Inj-1 和 Inj-4 井注剂质量浓度和注剂总量 都得到了增加,从而减轻水驱阶段造成的窜流情况,一定程度上扩大了波及范围,从而大幅增加 Pro-1、Pro-4、Pro-5、Pro-6 和 Pro-9 井的产油量;因此,在 化学剂注入总成本未增加的前提下,油藏整体产油量 得到了提高,Inj-1 和 Inj-4 井组所在区域剩余油饱 和度降低。



Fig. 5 Increased oil production by optimized strategy than uniform strategy for each well

图 7 为二元复合驱优化注剂方案与均匀注剂方 案模拟得到的经济净现值变化曲线。可以看出,在 聚合物和表面活性剂注入总量一定的情况下,二元 复合驱优化注剂方案经济净现值比各单井均匀注剂 方案提高 977.8 万元,且投资回收期比各单井均匀 注剂方案缩短,能够使二元复合驱开发方案更早获 得经济效益,减轻油田企业实施二元复合驱项目的 负债压力。



图 6 油藏剩余油饱和度分布

Fig. 6 Distribution of reservoir remaining oil saturation



图 7 经济净现值变化曲线 Fig. 7 Variation curves of net present value

4 结 论

(1)以经济净现值为优化目标函数,考虑矿场 注入能力及地层条件限制为约束条件,建立二元复 合驱注采优化模型,符合矿场实施二元复合驱开发 特点,能够综合反映二元复合驱项目的经济、技术开 发效果,可以用来优化制定二元复合驱注采方案。

(2)在聚合物和表面活性剂总注入成本一定的 情况下,适当增加水驱窜流较严重区域的聚合物质 量浓度、表面活性剂质量分数和段塞尺寸,并相应减 少其他区域的聚合物、表面活性剂配注量,能够有效 提高高价化学剂的利用效率,改善二元复合驱油藏 整体经济和技术开发效果。

参考文献:

[1] 沈平平.大幅度提高石油采收率的基础研究[J].中国

基础科学,2000,8(6);6-10.

SHEN Pingping. Basic research on enhancing the oil recovery of matured oil felds [J]. China Basic Science, 2000,8(6):6-10.

[2] 朱友益,张翼,牛佳玲,等. 无碱表面活性剂-聚合物复合驱技术研究进展[J]. 石油勘探与开发,2012,39
 (3):346-351.

ZHU Youyi, ZHANG Yi, NIU Jialing, et al. The progress in the alkali-free surfactant-polymer combination flooding technique[J]. Petroleum Exploration and Development, 2012,39(3):346-351.

- [3] 牛丽伟,卢祥国,杨怀军,等. 二元复合驱流度控制作用效果及其合理流度比研究[J].中国石油大学学报(自然科学版),2014,38(1):148-154.
 NIU Liwei, LU Xiangguo, YANG Huaijun, et al. Study on mobility control of polymer/surfactant oil-displacing agent and reasonable mobility ratio[J]. Journal of China University of Petroleum (Edition of Natural Science), 2014,38(1):148-154.
- [4] 曹绪龙. 低浓度表面活性剂-聚合物二元复合驱油体系的分子模拟与配方设计[J]. 石油学报(石油加工), 2008,24(6):682-688.

CAO Xulong. Mesoscopic simulation and design on dilute surfactant-polymer system[J]. Acta Petrolei Sinica (Petroleum Processing Section), 2008,24(6):682-688.

[5] 廖广志,王强,王红庄,等. 化学驱开发现状与前景展望[J]. 石油学报,2017,38(2):196-207.
 LIAO Guangzhi, WANG Qiang, WANG Hongzhuang, et

al. Chemical flooding development status and prospect [J]. Acta Petrolei Sinica, 2017, 38(2):196-207.

- [6] HOU J, ZHOU K, ZHANG X S, et al. A review of closed-loop reservoir management [J]. Petroleum Science, 2015,12(1):114-128.
- [7] 李振泉,侯健,曹绪龙,等. ASP 复合驱注采参数优化设计[J].石油大学学报(自然科学版),2001,25(2):50-53.

LI Zhenquan, HOU Jian, CAO Xulong, et al. Optimizing design of injection-production parameters of APS flooding [J]. Journal of the University of Petroleum, China(Edition of Natural Science), 2001,25(2):50-53.

[8] 吕鑫,张健,姜伟.聚合物/表面活性剂二元复合驱研 究进展[J].西南石油大学学报(自然科学版),2008, 30(3):127-130.

> LÜ Xin, ZHANG Jian, JIANG Wei. Progress in polymer/surfactant binary combination drive [J]. Journal of Southwest Petroleum University(Science & Technology Edition), 2008,30(3):127-130.

[9] 张凯,姚军,刘顺,等. 埕岛油田 6A+B 区块油藏动态调控[J]. 中国石油大学学报(自然科学版),2009,33
 (6):71-76.

ZHANG Kai, YAO Jun, LIU Shun, et al. Reservoir dynamic control in block 6A+B of Chengdao Oilfield [J]. Journal of China University of Petroleum(Edition of Natural Science), 2009,33(6):71-76.

[10] 张凯,吴海洋,徐耀东,等.考虑地质及开发因素约束 的三角形井网优化[J].中国石油大学学报(自然科 学版),2015,39(4):111-118.

> ZHANG Kai, WU Haiyang, XU Yaodong, et al. Triangulated well pattern optimization constrained by geological and production factors[J]. Journal of China University of Petroleum(Edition of Natural Science), 2015,39 (4):111-118.

- [11] LEI Y, LI S, ZHANG X, et al. Optimal control of polymer flooding based on mixed-integer iterative dynamic programming [J]. International Journal of Control, 2011,84(11):1903-1914.
- [12] 张凯,路然然,周文胜,等.无梯度多参数自动历史拟合方法[J].中国石油大学学报(自然科学版),2014, 38(5):109-115.

ZHANG Kai, LU Ranran, ZHOU Wensheng, et al. Multi-parameter gradient-free automatic history matching method[J]. Journal of China University of Petroleum
(Edition of Natural Science), 2014,38(5):109-115.

- [13] ONWUNALU J E, DURLOFSKY L J. Application of a particle swarm optimization algorithm for determining optimum well location and type[J]. Computational Geosciences, 2010,14(1):183-198.
- [14] 王敬,刘慧卿,徐杰,等. 黏弹性聚合物驱驱替动态与 不同注入参数分析[J]. 计算物理,2011,28(6):861-868.

WANG Jing, LIU Huiqing, XU Jie, et al. Displacement performance of visco-elasticity polymer flooding [J].Chinese Journal of Computational Physics, 2011, 28 (6):861-868.

[15] 陈国,赵刚,马远乐.聚合物交联调剖驱油数学模型
[J].清华大学学报(自然科学版),2004,44(12):
1606-1609.
CHEN Guo, ZHAO Gang, MA Yuanle. Mathematical model of polymer linked profile control enhanced oil re-

covery [J]. Journal of Tsinghua University (Edition of Natural Science), 2004,44(12):1606-1609.

- SPALL J C. Implementation of the simultaneous perturbation algorithm for stochastic optimization [J]. IEEE Transactions on Aerospace & Electronic Systems, 1998, 34(3):817-823.
- ZHOU K, HOU J, ZHANG X, et al. Optimal control of polymer flooding based on simultaneous perturbation stochastic approximation method guided by finite difference gradient [J]. Computers & Chemical Engineering, 2013,55:40-49.
- [18] 赵辉,唐乙玮,康志江,等. 油藏开发生产优化近似扰动梯度升级算法[J]. 中国石油大学学报(自然科学版),2016,40(2):99-104.
 ZHAO Hui, TANG Yiwei, KANG Zhijiang, et al. Reservoir production optimization using an upgraded perturbation gradient approximation algorithm[J]. Journal of China University of Petroleum (Edition of Natural Science), 2016,40(2):99-104.
- [19] ZHAO H, ZHANG Y, CAO L, et al. Constrained shortterm and long-term multi-objective production optimization using general stochastic approximation algorithm
 [J]. Cluster Computing, 2018(4):1-15.

(编辑 李志芬)